

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION GÉNÉRALE : DRAP CONTOUR CIVIÈRE

DESCRIPTION DÉTAILLÉE	DRAP CONTOUR CIVIERE 50% COTON 50% POLYESTER TRICOT JERSEY VANISE
NUMÉRO D'ARTICLE	P9000677P
FABRICATION DU TISSU	50 % coton, 50% polyester, tricot Jersey vanisé
POIDS DU TISSU AVANT LAVAGE	140 g/m ²
COULEUR	Blanc
DIMENSIONS	Le drap doit pouvoir s'ajuster sur des matelas dont la longueur se situe entre 183 cm et 185 cm, dont la largeur se situe entre 69 cm et 71 cm et dont la hauteur est entre 5 cm et 10 cm. Le drap doit rester stable et bien en place lorsque installé sur le matelas.
RÉTRÉCISSEMENT	Rétrécissement après lavage ne doit pas être supérieur à 10 %.
FABRICATION	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le drap doit être conçu pour bien s'ajuster au matelas. Le drap doit rester stable et bien en place lorsque installé sur le matelas. 2. Le biais contour ou l'élastique doit être garanti pour toute la durée de vie du drap. 3. Biais 100 % polyester de couleur brun (réf. : Pantone 4635). 4. Fil d'assemblage 100 % polyester de couleur blanc.
SPÉCIFICATION	

DESCRIPTION DÉTAILLÉE	DRAP CONTOUR CIVIERE 50% COTON 50% POLYESTER TRICOT JERSEY VANISE
TEST	<p>La corporation mandataire ou les établissements participants pourront effectuer les tests nécessaires (voir liste complète inscrite dans la fiche des exigences générales) afin de vérifier la conformité d'un article, avant l'octroi ou à tout moment durant l'entente de groupe. Cependant, considérant la nature de l'article décrit dans la présente fiche, une attention particulière sera portée au(x) spécification(s) suivante(s) :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Contenu en fibre testé selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 14 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 2. Résistance à l'abrasion minimale (165 cycles), testée selon la méthode ASTM-D 3886-92 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 3. Résistance à l'éclatement minimale 32 kilogrammes (70 lbs), testée selon la méthode CAN./CGSB-4.2 no. 11.1-94 ou ASTM SERIE D 3786 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 4. Résistance au boulochage minimale selon le standard de l'industrie, cote minimale 3 testé selon la méthode ASTM SERIE D 4970. 5. Masse surfacique standard de l'industrie, lorsque testé selon la méthode CAN./CGSB-4.2 no. 5.1 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 6. Testé pour changement dimensionnel au lavage commercial selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 24.1/34 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié.
EMPAQUETAGE	Selon les méthodes courantes d'emballage.

Jun 2005

Mise à jour Avril 2007

Ajout du logo du MSSS.

Mise à jour mars 2012

Modifier le poids du tissu avant lavage à 140g

Mise à jour novembre 2012

Modif. Réf. Pantone

Mise à jour septembre 2014

Vanisé, retirons le fil de finition à la rubrique fabrication