

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION GÉNÉRALE : **TAIE D'OREILLER (TRICOT)**

| | |
|------------------------------------|---|
| DESCRIPTION DÉTAILLÉE | TAIE D'OREILLER TRICOT VANISE 50% COTON 50% POLYESTER CIRCONFERENCE 107CM X 84CM LONGUEUR |
| NUMÉRO D'ARTICLE | P9000678P blanc P9000679P bleu |
| FABRICATION DU TISSU | 50 % coton, 50 % polyester, tricot vanisé |
| POIDS DU TISSU AVANT LAVAGE | 150 g/m ² Poids de référence : 134 g/unité |
| COULEUR | Blanc ou bleau (Pantone 15-3920TP Bleu calme) |
| DIMENSIONS | Largeur : 107 cm de circonférence Longueur : 84 cm (variation maximale +/- 2 %) s'ajustant à des oreillers standards |
| RÉTRÉCISSEMENT | Rétrécissement après lavage ne doit pas être supérieur à 10 %. |
| FABRICATION | 1. Bordure avec biais couleur sable ou ourlet de 1 cm avec fil de finition de couleur sable (réf. : Pantone 467). 2. Fil d'assemblage : 100 % polyester-blanc. 3. Finition des coutures internes surjetées. |
| SPÉCIFICATION | |

| | |
|------------------------------|---|
| DESCRIPTION DÉTAILLÉE | TAIE D'OREILLER TRICOT VANISE 50% COTON 50% POLYESTER CIRCONFERENCE 107CM X 84CM LONGUEUR |
| TEST | <p>La corporation mandataire ou les établissements participants pourront effectuer les tests nécessaires (voir liste complète inscrite dans la fiche des exigences générales) afin de vérifier la conformité d'un article, avant l'octroi ou à tout moment durant l'entente de groupe. Cependant, considérant la nature de l'article décrit dans la présente fiche, une attention particulière sera portée au(x) spécification(s) suivante(s) :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Contenu en fibres testé selon la norme CAN./CGSB 4.2 no. 14 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 2. Résistance à l'abrasion minimale 165 cycles, testée selon la méthode ASTM SERIE D 3886-92. 3. Résistance à l'éclatement minimal 70 livres (32 kilos), testée selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 11.1-94 ou ASTM SERIE D 3786 procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 4. Résistance au boulochage minimale, selon le standard de l'industrie, cote minimale 3 testé selon la méthode ASTM D 4970. 5. Masse surfacique testé selon la norme CAN./CGSB 4.2 no. 5.1 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 6. Changement dimensionnel au lavage commercial testé selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 241/34 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. |
| EMPAQUETAGE | Selon les méthodes courantes d'emballage. |

Juin 2005

Mise à jour Avril 2007
Ajout du logo du MSSS.

Mise à jour Juillet 2011
Ajout poids de référence.

Mise à jour novembre 2012
Modif. Réf. Pantone

Mise à jour septembre 2014
Devient vanisé, 150g/m² et Ajout couleur bleu

Mise à jour mars 2019
Correction poids de référence